



ŠKODA
SIMPLY CLEVER

INFORMACJA PRASOWA

Strona 1 z 2

Jak powstaje nowa ŠKODA KAROQ?

Jak wiadomo, opracowanie nowego modelu samochodu to czasochłonny proces. Samo przygotowanie do produkcji może trwać tygodniami lub nawet miesiącami. Jak wygląda ono od kuchni?

„Przygotowania rozpoczynamy już na 48 miesięcy przed rozpoczęciem produkcji seryjnej. Na tym etapie kluczowy jest wybór najodpowiedniejszej lokalizacji – musimy zdecydować, czy będziemy w stanie wytwarzać nowy model w ramach już istniejącej infrastruktury produkcyjnej, czy też będziemy musieli ją rozbudować” – mówi Irena Šubrtová z Działu Zarządzania Projektem w Kvasinach.

Ostateczna decyzja w tym zakresie jest podejmowana na 33 miesiące przed startem produkcji. Maszyny do wytłaczania i spawania są zamawiane na około dwa lata przed ich pierwszym użyciem. „Nasze zaangażowanie w rozwój nowych modeli sięga już wczesnego etapu projektowania. Przygotowanie do produkcji każdego samochodu ciągnie za sobą konieczność sporządzenia niezliczonej ilości dokumentów, m.in. szczegółowej listy podzespołów czy instrukcji produkcji i montażu. Od Działu Rozwoju Technicznego potrzebujemy przede wszystkim informacji na temat wymiarów samochodu i danych projektowych. Musimy mieć pewność, że spełnimy wszystkie zakładane cele produkcyjne” – dodaje Irena Šubrtová

Produkcja seryjna jest poprzedzona seriami egzemplarzy przedprodukcyjnych, które sprawdzają gotowość fabryki i poddostawców. Poszczególne części i podzespoły są egzaminowane przez Dział Jakości, a całe samochody są używane przez Dział Rozwoju Technicznego do szeregu testów przedprodukcyjnych.

Znajdujący się w fabryce Dział Uruchamiania Produkcji zwiększa swoje zaangażowanie na osiemnaście miesięcy przed startem seryjnej produkcji modelu. „Na tym etapie rozpoczynamy regularne spotkania, na których monitorujemy status i progres projektu. Nasze zaangażowanie rozpoczyna się jednak dużo wcześniej – analizujemy koszty uruchomienia produkcji w danym miejscu i szacujemy liczbę potrzebnych samochodów przedprodukcyjnych” – mówi Jiří Závorka z Działu Uruchamiania Produkcji. „Na około osiem miesięcy przed startem produkcji, do fabryki wytwarzającej model, docierają pierwsze części od poddostawców, wtedy rozpoczyna się szkolenie załogi linii produkcyjnej” – wyjaśnia Závorka.

Model KAROQ wytwarzany jest w fabryce ŠKODY w Kvasinach, która skończyła przygotowania do startu produkcji nowego modelu w czerwcu. Zanim do tego doszło, zarówno fabryka, jak i poddostawcy mieli już gotowe nowe urządzenia potrzebne do takich procesów jak: tłoczenie dużych elementów karoserii, boków, masek, klap bagażnika czy błotników.

Dodatkowych informacji udziela:

Hubert Niedzielski

Specjalista ds. PR

M +48 690 406 278

hubert.niedzielski@skoda-auto.pl



ŠKODA
SIMPLY CLEVER

INFORMACJA PRASOWA

Strona 2 z 2

ŠKODA AUTO

- › ŠKODA jest liderem rynku samochodów nowych w Polsce już siódmy rok z rzędu.
- › ŠKODA Octavia jest najpopularniejszym modelem polskiego rynku w 2015 roku. Na ten model zdecydowało się aż 14 193 Polaków. Drugą pozycję zajmuje ŠKODA Fabia z wynikiem 12 073 sztuk.
- › W roku 2015 ŠKODA wprowadziła nową generację modeli ŠKODA Fabia i ŠKODA Superb.
- › Bogatą ofertę modelową wspiera korzystna oferta finansowa. Samochody marki ŠKODA dostępne są jak w abonamencie. Miesięczna opłata za nową ŠKODĘ wynosi dokładnie 1% jej ceny, przy umowie na 4 lata, rocznym limicie przebiegu 20 000 km oraz wkładzie własnym 20%.
- › Marka wprowadziła do sieci dealerskiej nową identyfikację wizualną, która jest integralną częścią strategii rozwoju. Ten nowoczesny, skoncentrowany na Kliencie design, stanowi nowy znak rozpoznawczy ŠKODY.